



Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.

Iupilon™ CFH2030

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

一般信息

产品说明

碳纤维强化 (30%)

总览

| | |
|---------|----------------------|
| 填料/增强材料 | • 碳纤维增强材料, 30% 填料按重量 |
| 特性 | • 高刚性 • 高刚性 |
| 用途 | • 通用 |

ASTM & ISO 属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-------------------------------|--------------|------------------------|-------------|
| 密度 | 1.31 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 熔流率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg) | 3.9 | g/10 min | ISO 1133 |
| 熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg) | 3.6 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 收缩率 | | | 内部方法 |
| 垂直 | 0.20 到 0.40 | % | |
| 流动 | 0.010 到 0.15 | % | |
| 吸水率 (24 hr, 23°C) | 0.070 | % | 内部方法 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 | 17200 | MPa | ISO 527-1/1 |
| 拉伸应力 (断裂) | 155 | MPa | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变 (断裂) | 2.2 | % | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量 ² | 16200 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力 ² | 210 | MPa | ISO 178 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C) | 9.0 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C) | 40 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 | | | |
| 0.45 MPa, 未退火 | 152 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, 未退火 | 146 | °C | ISO 75-2/A |
| 线形热膨胀系数 | | | ISO 11359-2 |
| 流动 | 6.0E-6 | cm/cm/°C | |
| 垂直 | 5.7E-5 | cm/cm/°C | |
| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 (0.40 mm) | HB | | UL 94 |

Iupilon™ CFH2030

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|--------------|-----------|-----|
| 干燥温度 - 真空干燥机 | 120 | °C |
| 干燥时间 - 真空干燥机 | 4.0 到 8.0 | hr |
| 料筒后部温度 | 290 到 310 | °C |
| 料筒中部温度 | 290 到 310 | °C |
| 料筒前部温度 | 290 到 310 | °C |
| 射嘴温度 | 290 到 310 | °C |
| 模具温度 | 80 到 120 | °C |

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min